

## VISUALISER L'EXCELLENCE : TRANSFORMER L'INSPECTION DES DISPOSITIFS MÉDICAUX CHEZ XL PRECISION TECHNOLOGIES

Dans le monde complexe de l'ingénierie de précision, XL Precision Technologies, un fabricant basé au Royaume-Uni, a connu une évolution remarquable. Ce qui a commencé comme une entreprise familiale s'est aujourd'hui transformée en une entreprise multinationale bien établie, dotée d'une deuxième usine aux États-Unis et d'équipes commerciales mondiales, avec des projets ambitieux d'expansion ultérieure.

Initialement engagée dans des secteurs aussi divers que le pétrole et le gaz, l'aérospatiale, la Formule 1 et le nucléaire marin, XL Precision Technologies a trouvé sa niche sur le marché des composants de précision pour dispositifs médicaux. Dans ce domaine dynamique, marqué par une innovation constante, l'entreprise offre aux clients une collaboration directe avec les équipes de conception sur site, accélérant ainsi le parcours depuis la conception des composants jusqu'à la production en passant par les tests et les essais cliniques.

*Le défi consiste à maintenir un protocole d'inspection de haute qualité tout en améliorant la rentabilité et les délais.*

L'inspection des dispositifs médicaux est essentielle pour garantir la sécurité et l'efficacité des équipements médicaux : respecter les normes réglementaires, garantir la cohérence et identifier les défauts. Maintenir un protocole d'inspection de haute qualité tout en améliorant la rentabilité et

les délais est le défi auquel sont confrontées les entreprises de ce secteur et cela n'a pas été différent pour XL Precision Technologies.

En tant que propriétaires existants de Mantis Classic et Lynx EVO, leur première action a été d'inviter Vision Engineering à présenter leurs dernières technologies et gammes de produits.

L'EVO Cam II de Vision Engineering a été initialement installé dans le département d'usinage par électroérosion (EDM), servant d'outil de visualisation précieux. La qualité et la flexibilité du grossissement, la commodité de la sortie d'affichage HD et la cohérence pouvant être obtenue entre plusieurs utilisateurs étaient des caractéristiques essentielles qui faisaient de l'EVO Cam II l'équilibre parfait entre qualité et rentabilité.

L'impact de ce produit n'est pas passé inaperçu dans l'environnement de travail, conduisant à d'autres placements de l'EVO Cam dans le département laser, la salle d'outillage et le service d'inspection.

Pour XL Precision Technologies, un avantage supplémentaire était que lors de la transition vers des équipements plus récents, Vision Engineering a entretenu les unités d'origine avec un niveau si élevé qu'elles ont été réintégrées dans le flux de travail, améliorant encore leur processus de production.

En 2023, l'entreprise a procédé à une nouvelle acquisition d'une VE Cam avec écran à intégrer dans la procédure opérationnelle standard (SOP) pour un produit spécifique.

Au quotidien, dans les ateliers, XL Precision Technologies a connu une transformation notable. Après le défi initial consistant à identifier « trop de défauts » dus aux opérateurs utilisant des niveaux de grossissement au-delà des spécifications, les pré réglages personnalisés se sont révélés inestimables. Dans l'ensemble, l'adoption des solutions Vision Engineering liées aux écrans HD a simplifié le processus d'identification et de partage de problématiques spécifiques. Le résultat : une diminution remarquable de 65 % des rejets internes.

Sans surprise, les produits Vision Engineering remplacent de facto des équipements plus économiques mais moins efficaces qui sont progressivement retirés du marché.

XL Precision Technologies cherche désormais à renforcer ses liens en étendant sa gamme de solutions Vision Engineering aux systèmes de métrologie. Il s'agit d'une approche collaborative reconnaissant l'importance de trouver

la solution optimale pour leurs exigences spécifiques en matière de produits.

*Les solutions Vision Engineering liées aux écrans HD ont simplifié le processus d'identification et de partage de problématiques spécifiques. Le résultat : une diminution remarquable de 65 % des rejets internes.*

Pour XL Precision Technologies, l'investissement dans les équipements Vision Engineering ne visait pas seulement à rationaliser les processus ; cela s'est également traduit par un impact financier positif. Leurs conseils aux clients potentiels font écho à ce sentiment : plongez dans l'expertise de Vision Engineering, familiarisez-vous avec le produit, et il y a de fortes chances que vous ne soyez pas déçu par les fonctionnalités ou les prix.

